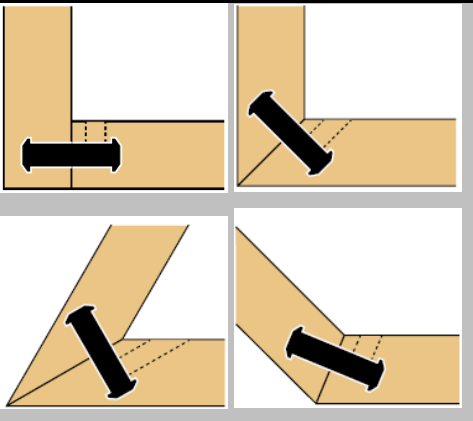
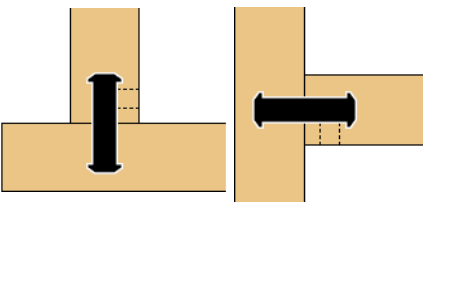



# Inhaltsdokument zum Lamello- Datenpaket V4.0

## *Content of the Lamello data- package V4.0*

### 1.CAD Verbindungssituationen

Verbindungssituation <i>Connexion situation</i>	Verwendung <i>Use</i>	Abbildung <i>Section view</i>
<b>LA_P_System</b>	<p>Alle Verbinder, die die P-Nut verwenden.</p> <p>Die Verbindungssituation ist so eingestellt, dass sowohl stumpfe, wie auch Gehrungs- und Schmiegen-Verbindungen abgedeckt werden können.</p> <p><i>All connectors that use the P-groove.</i></p> <p><i>The connection situation is set so that both butt and mitred joints can be covered.</i></p>	
<b>LA_P_System_T</b>	<p>Alle Verbinder, die die P-Nut verwenden.</p> <p>Die Verbindungssituation ist für T-Verbindungen zu verwenden.</p> <p><i>All connectors that use the P-groove.</i></p> <p><i>The connection situation must be used for T connections.</i></p>	
<b>LA_Invis</b>	<p>Für Lamello Invis MX</p> <p><i>For Lamello Invis MX</i></p>	

<b>Vebindungssituation</b> <i>Connetion situation</i>	<b>Verwendung</b> <i>Use</i>	<b>Abbildung</b> <i>Section view</i>
<b>LA_Divario</b>	<p>Lamello Divario</p> <p>Zum Einbau empfiehlt sich die folgenden Konstruktionsprinzipien:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- LA_MB_Divario (Mittelboden)</li> <li>- LA_MS_Divario (Mittelseite)</li> </ul> <p>Da der Divario-Verbinder eine durchgehende Nut benötigt, muss eine spezielle Bauteilausprägung verwendet werden, die diese Nuten liefert. Ein Beispiel (LA_Divario) ist mit den oben genannten Konstruktionsprinzipien verknüpft.</p>	
	<p><i>For installation, the following Construction Principles are recommended:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>LA_MB_Divario (construction shelf)</i></li> <li>- <i>LA_MS_Divario (partition)</i></li> </ul> <p><i>Since the Divario connector requires a through groove, a particular Part Definition must be used which provides these grooves. An example (LA_Divario) is associated with the construction principles mentioned above.</i></p>	

## 2. CAM

Bei der Ansteuerung der P-Nut wird davon ausgegangen, dass das anzusteuende WOP-Programm bzw. Programmiersystem ein dementsprechendes Unterprogramm zur Verfügung stellt.

Dies ist vom Kunden mit seinem jeweiligen Maschinenhersteller bzw. Softwarepartner abzuklären.

*To mill the P-groove it is assumed that the controlling WOP program or programming system provides a corresponding subroutine.*

*This must be clarified by the customer with his respective machine manufacturer or software partner.*