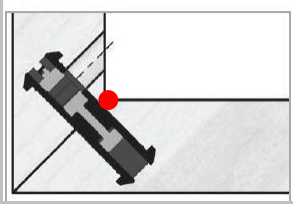
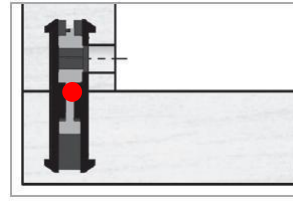


Inhaltsdokument zum Lamello- Datenpaket V3.0

Content of the Lamello data- package V3.0

1.CAD-Daten

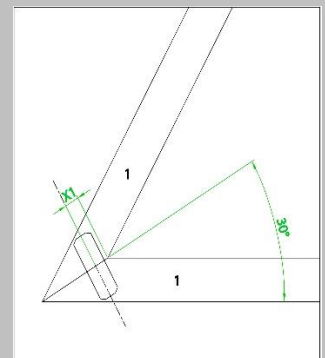
1.1 Clamex P / Bisco P / Tenso P

Verbindersets <i>Connector sets</i>	Verwendung <i>Use</i>	Abbildung <i>Section view</i>
Gehrung <i>Mitre</i> LA_Clamex_P10_Gehrung LA_Clamex_P14_CNC_Gehrung LA_Clamex_P15_Gehrung LA_Bisco_P10_Gehrung LA_Bisco_P14_Gehrung LA_Tenso_P14_Gehrung	<p>Die Verbindungssituation LA_Clamex_Gehrung positioniert den Verbinder von der Bauteilinnenseite (roter Punkt).</p> <p>Für Bauteile, die mit einer Gehrung oder Schmiege verbunden werden.</p> <p>Die Position des Verbinders (und der Bearbeitung) in der Gehrung ist dabei auf eine Bauteildicke von 19 mm (!) und einen Schmiege von 45° (!) eingestellt. Für andere Plattenstärken und Winkel muss der Verbinder ggf. manuell anders positioniert werden. Siehe hierzu auch untenstehende Tabelle.</p> <p><i>The Connection Situation LA_Clamex_Gehrung positions the connectors to the inner edge of the parts (red dot).</i></p> <p><i>For Elements that are connected to each other on the mitre.</i></p> <p><i>The position of the connector in the mitre is adjusted to a thickness of the joint elements of 19 mm (!) and a mitre angle of 45° (!). For other thicknesses or angles the connectors might be repositioned manually. See also the table below.</i></p>	
Stumpf <i>Butt joint</i> LA_Clamex_P10 LA_Clamex_P14_CNC LA_Clamex_P14_CNC_Medius_10 LA_Clamex_P_CNC_P10 LA_Clamex_P15 LA_Clamex_P15_Medius_10 LA_Clamex_P15_P10 LA_Bisco_P10 LA_Bisco_P14 LA_Tenso_P14	<p>Die Verbindungssituation LA_Clamex_stumpf positioniert den Verbinder in der Bauteilmitte (roter Punkt).</p> <p>Für Korpusse, die einen Korpusinnenwinkel von 90° haben und stumpf miteinander verbunden werden.</p> <p>Da die Positionierung hier mittig vorgenommen wird, ist diese Verbindung für alle Plattenstärken geeignet.</p> <p><i>The Connection Situation LA_Clamex_stumpf positions the connectors centred in the part thickness (red dot).</i></p> <p><i>For cabinets with an interior cabinet angle of 90° which is butt joint together.</i></p> <p><i>Because the positioning is centred, this connection is suitable for all panel thicknesses.</i></p>	

Verbindersets <i>Connector sets</i>	Verwendung <i>Use</i>	Abbildung <i>Section view</i>
---	---------------------------------	---

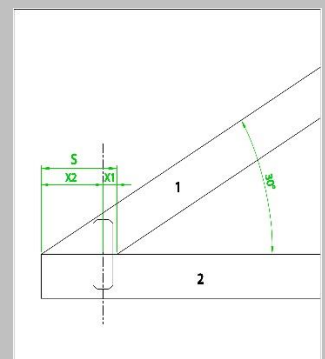
Positionierung Clamex Verbindungsart Gehrung

		Plattenstärke (mm)											
		15	16	18	19	22	25	30	30	40			
	Werkst.	Pos1	Pos1	Pos1	Pos1	Pos1	Pos1	Pos2	Pos1	Pos2	Pos1	Pos2	
Winkel (Grad)	15	X1	-	-	6	7	21	7	32	10	50	10	90
	20	X1	-	-	6	7	15	25	-	7	24	10	65
	30	X1	-	-	6	7	11	17	-	15	-	10	45
	45	X1	-	-	6	7	11	14	-	20	-	30	-
	60	X1	-	-	7	7	11	14	-	17	-	25	-
	70	X1	-	6	7	7	11	14	-	17	-	25	-
	80	X1	6	7	10	10	11	14	-	17	-	25	-
	90	X1	7,5	8	9	9,5	11	12,5	-	15	-	20	-



Positionierung Clamex Verbindungsart stumpf

		Plattenstärke (mm)											
		15	16	18	19	22	25	30	30	40			
	Werkst.	Pos1	Pos1	Pos1	Pos1	Pos1	Pos1	Pos2	Pos1	Pos2	Pos1	Pos2	
Winkel (Grad)	15	X1	-	-	6	7	21	7	32	10	50	10	90
		X2	-	-	63,6	66,4	64	89,6	64,6	106	65,9	145	64,6
	20	X1	-	-	6	7	15	25	-	7	24	10	65
		X2	-	-	46,6	48,6	49,3	48,1	-	80,7	63,7	107	52
	30	X1	-	-	6	7	11	17	-	15	-	10	45
		X2	-	-	30	31	33	33	-	45	-	70	35
	45	X1	-	-	6	7	11	14	-	20	-	30	-
		X2	-	-	19,5	19,9	20,1	21,4	-	22,4	-	26,6	-
	60	X1	-	-	7	7	11	14	-	17	-	25	-
		X2	-	-	13,8	14,9	14,4	14,9	-	17,6	-	21,2	-
	70	X1	-	6	7	7	11	14	-	17	-	25	-
		X2	-	11	12,2	13,2	12,4	12,6	-	14,9	-	17,6	-
	80	X1	6	7	10	10	11	14	-	17	-	25	-
		X2	9,23	9,25	8,28	9,29	11,3	11,4	-	13,5	-	15,6	-
	90	X1	7,5	8	9	9,5	11	12,5	-	15	-	20	-
		X2	7,5	8	9	9,5	11	12,5	-	15	-	20	-




X1: Innenkante bis Verbinderrachse (mm)
X2: Aussenkante bis Verbinderrachse (mm). Berechnung g: Schnittbreite (S)-X1
Eintauchwinkel=immer 90 Grad zur Fuge

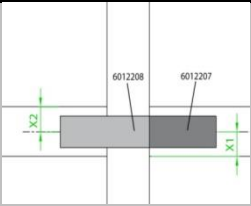
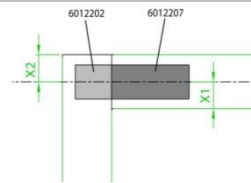
1.2 Divario

Verbindersets <i>Connector sets</i>	Verwendung <i>Use</i>	Abbildung <i>Picture</i>
---	---------------------------------	------------------------------------

LA_Divario_P18	<p>Verbindungssituation: LA_Divario</p> <p>Für Bauteile, die stumpf miteinander verbunden werden.</p> <p>Zum Einbau empfiehlt sich die folgenden Konstruktionsprinzipien:</p> <ul style="list-style-type: none"> - LA_MB_Divario (Mittelboden) - LA_MS_Divario (Mittelseite) <p>Da der Divario-Verbinder eine durchgehende Nut benötigt, muss eine spezielle Bauteilausprägung verwendet werden, die diese Nuten liefert. Ein Beispiel (LA_Divario) ist</p>	
-----------------------	--	--

Verbindersets Connector sets	Verwendung Use	Abbildung Picture
	<p>mit den oben genannten Konstruktionsprinzipien verknüpft.</p> <p>Connection Situation: LA_Divario</p> <p>For components that are butt joined to each other.</p> <p>For installation, the following Construction Principles are recommended:</p> <ul style="list-style-type: none"> - LA_MB_Divario (construction shelf) - LA_MS_Divario (partition) <p>Since the Divario connector requires a through groove, a particular Part Definition must be used which provides these grooves. An example (LA_Divario) is associated with the construction principles mentioned above.</p>	

1.3 Invis MX

Verbindersets Connector sets	Verwendung Use	Abbildung Section view
LA_Invis_Mx_Mittelwand	<p>Zugewiesener Verbinder: 6012207 und 6012208</p> <p>Das durchgehende Bauteil dieser Verbindung kann eine Dicke von 0 bis 30mm haben. Das einschlagende Bauteil kann hierbei eine Dicke von 16mm bis 40mm haben.</p> <p>Assigned connector: 6012207 and 6012208</p> <p>The continuous element of this connection can have a thickness range between 0 mm and 30 mm. The driven Element can have a thickness range between 16mm and 40 mm.</p>	
LA_Invis_Mx_Winkel	<p>Zugewiesener Verbinder: 6012202 und 6012207</p> <p>Für die Verbindung zweier Bauteile, die im rechten Winkel zueinander stehen.</p> <p>Bauteildicke kann zwischen 16mm und 60mm liegen.</p> <p>Assigned connector: 6012202 and 6012207</p> <p>For the connection of two elements, that are at right angles.</p> <p>The element thickness can range between 16 mm and 60 mm.</p>	

2.CAM

Bei der Ansteuerung der P-Nut wird davon ausgegangen, dass das anzusteuernde WOP-Programm bzw. Programmiersystem ein dementsprechendes Unterprogramm zur Verfügung stellt.

Dies ist vom Kunden mit seinem jeweiligen Maschinenhersteller bzw. Softwarepartner abzuklären.

To mill the P-groove it is assumed that the controlling WOP program or programming system provides a corresponding subroutine.

This has to be clarified by the customer with his respective machine manufacturer or software partner.