

Inhaltsdokument zum Lockdowel-Datenpaket

Content of the Lockdowel data-package

1. CAD-Daten/*CAD-Data*

SET-Name	Verwendung <i>Use</i>
LD_BCL_26_25x40_0	Für Korpusse, die einen Korpusinnenwinkel von 90° haben und stumpf miteinander verbunden werden.
LD_BCL_29_0x40_0	Die Dicke der verbundenen Bauteile muss 16-60 mm betragen.
LD_BCL9_16_75x40_0	Für diese Verbindersets wird die Verbindungssituation LD_BCL empfohlen damit die korrekte lineare Teilung verwendet wird.
LD_BCL9_18_0x40_0	
	<i>For cabinets with an interior cabinet angle of 90° which is butt joint together.</i>
	<i>The thickness of the joint elements is set to 16-60 mm.</i>
	<i>The recommended connection-situation to ensure the application of the correct linear division is named LD_BCL.</i>
LD_CL_18_0x33_0_Metal	Für Korpusse, die einen Korpusinnenwinkel von 90° haben und stumpf miteinander verbunden werden.
LD_CL_18_0x33_0_Plastic	Die Dicke der verbundenen Bauteile muss 16-60 mm betragen.
	Für diese Verbindersets wird die Verbindungssituation LD_CL empfohlen damit die korrekte lineare Teilung verwendet wird.
	<i>For cabinets with an interior cabinet angle of 90° which is butt joint together.</i>
	<i>The thickness of the joint elements is set to 16-60 mm.</i>
	<i>The recommended connection-situation to ensure the application of the correct linear division is named LD_CL.</i>
LD_BHC_29_0x40_0	Für Korpusse, die einen Korpusinnenwinkel von 90° haben und stumpf miteinander verbunden werden.
LD_HC_18_0x40_0	Die Dicke der verbundenen Bauteile muss 16-60 mm betragen.
	Für diese Verbindersets wird die Verbindungssituation LD_HC empfohlen damit die korrekte lineare Teilung verwendet wird.
	<i>For cabinets with an interior cabinet angle of 90° which is butt joint together.</i>
	<i>The thickness of the joint elements is set to 16-60 mm.</i>
	<i>The recommended connection-situation to ensure the application of the correct linear division is named LD_HC.</i>
LD_MFS_8x5	Für Korpusse, die einen Korpusinnenwinkel von 90° haben und stumpf miteinander verbunden werden.
LD_MFS_8x5_SP	Die Dicke der verbundenen Bauteile muss 12-15 mm betragen.
	Für diese Verbindersets wird die Verbindungssituation LD_MFS_small empfohlen damit die korrekte lineare Teilung verwendet wird.

SET-Name	Verwendung Use
	<i>For cabinets with an interior cabinet angle of 90° which is butt joint together.</i> <i>The thickness of the joint elements is set to 12-15 mm.</i> <i>The recommended connection-situation to ensure the application of the correct linear division is named LD_MFS_small.</i>
LD_MFS_10x8 LD_MFS_10x8_SP	Für Korpusse, die einen Korpusinnenwinkel von 90° haben und stumpf miteinander verbunden werden. Die Dicke der verbundenen Bauteile muss 16-19 mm betragen. Die Bohrungen werden 10,5 mm ausgehend von der Außenseite der zu verbindenden Elemente angebracht. Für diese Verbindersets wird die Verbindungssituation LD_MFS empfohlen damit die korrekte lineare Teilung verwendet wird. <i>For cabinets with an interior cabinet angle of 90° which is butt joint together.</i> <i>The thickness of the joint elements is set to 16-19 mm.</i> <i>The holes are drilled 10,5 mm from the face edge. The recommended connection-situation to ensure the application of the correct linear division is named LD_MFS.</i>

2.CAM

Bei der Ansteuerung der T-Nut wird davon ausgegangen, dass das anzusteuern WOP-Programm bzw. Programmiersystem ein dementsprechendes Unterprogramm zur Verfügung stellt.

Dies ist vom Kunden mit seinem jeweiligen Maschinenhersteller bzw. Softwarepartner abzuklären.

To mill the T-groove it is assumed that the controlling WOP program or programming system provides a corresponding subroutine.

This has to be clarified by the customer with his respective machine manufacturer or software partner.